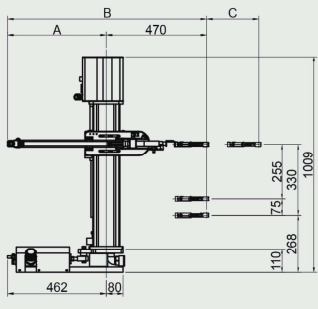


TOP IV-V-X Series

탑포-V-X 시리즈
80~350 Ton

전 원 : 단상 AC220V(50/60Hz)
구동방식 : 공압실린더
제어방식 : 마이크로 컴퓨터
상용공기압 : 6 kgf/cm²
최대허용공기압 : 8 kgf/cm²

- 특징**
- 소형 사출성형기 (80~350 Ton)의 제품과 런너를 동시에 취출 가능합니다.
 - 4점 흡착 헤드와 흡착 확인 회로가 내장되어 제품을 안전하게 취출합니다.



외형치수

형식	A	B	C
TOP IV-V-X550	562	1032	550
TOP IV-V-X650	662	1132	650
TOP IV-V-X750	762	1232	750

단위 : mm

기술사양

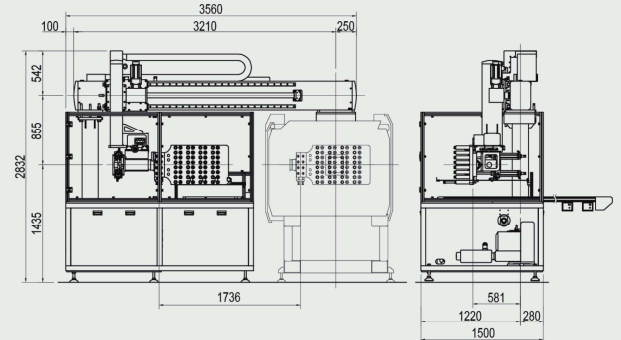
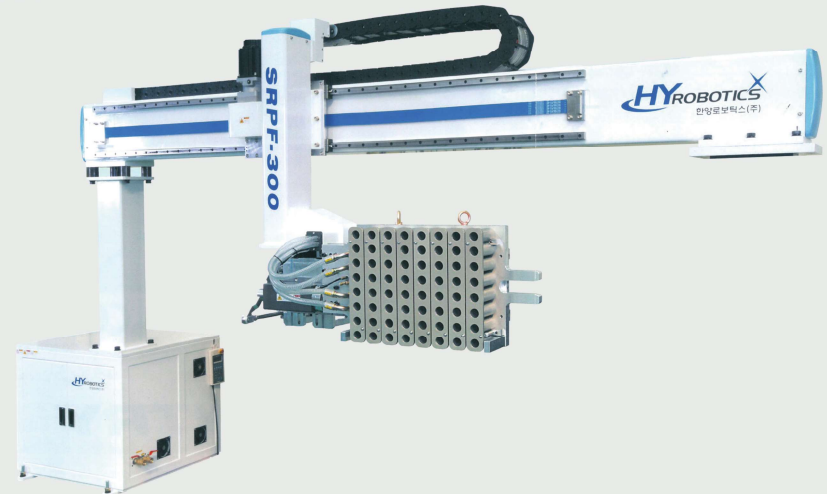
방식	스트로크(mm)			진후대기 조정위치	공기소모량 [ℓ(normal)/Cycle]	최대가반하중 (척헤드 포함)	본체중량 (kg)
	전후	상하	수평선회				
TOP IV-V-X550	550	75	Min 60° ~ Min 90°	100	14	1.2 kgf	37
TOP IV-V-X650	650		16		38		
TOP IV-V-X750	750		17		39		

본 카탈로그 내용은 개량을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

SRPF

Preform 취출 로봇
100~300 Ton

전 원 : 3상 AC220V(50/60Hz)
구동방식 : 디지털 서보 모터&회전 공압 실린더
제어방식 : 마이크로 컴퓨터
상용공기압 : 6 kgf/cm²
최대허용공기압 : 8 kgf/cm²
자세제어 : 90°



특징

- 대상성형기 : 100~300 Ton
- 가이드부 : LM Guide
- 저천경 공장 최적
- 금형 측면 대기 / 최소 이송 제품 취출

기술사양

모델	주행Stroke (mm)	최대소요전력	공기소모량 [ℓ(normal)/Cycle]	최대가반하중 (척헤드 포함)
SRPF-300	1800	3상 AC 220V 30A	7	120 Kgf

본 카탈로그 내용은 개량을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.